



Allgemeine Informationen

Technische Daten

Montageanleitung



KB Epoxidharz

Beschichtung von Kernbohrungen



Pipeline Zubehör

Beschreibung:

KB Epoxidharz besteht aus einem zwei-Komponenten-Epoxidharz. Das Material ist speziell für die Versiegelung des Betons bzw. Mauerwerkes entwickelt, welches durch eine Kernbohrung offengelegt wurde. Die Beschichtung eignet sich im Innen- und Außenbereich als porenfreie Schutzbeschichtung für Beton, Faserbeton, Mauerwerk, Stahl, Holz und andere Materialien. Die durchgehärtete, weiße Schutzbeschichtung besitzt eine glatte zähelastische Oberfläche und ist unempfindlich gegen Stöße und Schläge. Sie verfügt außerdem über eine sehr gute Alkalienbeständigkeit, gute Säurebeständigkeit und ist seewasserfest.

Verarbeitung:

Das KB Epoxidharz wird im Set mit Pinsel (Länge ca. 40 cm) und einem Paar Latex-Handschuhen geliefert. Das Harz ist ab einer Umgebungstemperatur von 5°C einsetzbar. Die zu beschichtende Fläche ist zu reinigen und gründlich durch eine Oberflächenvorwärmung zu trocknen, glatte Oberflächen sind vorher mit Schmirgelleinen Korn Größe 60 oder gröber aufzurauen, der Schleifstaub ist danach zu entfernen. Der Härter wird in die Dose mit dem Flüssigkunststoff gegeben und gut umgerührt. Die Applikation erfolgt mit dem im Lieferumfang enthaltenen Pinsel. Die Schichtdicke beträgt ca. 0,25 mm pro Anstrich, es können bei Bedarf bis zu drei Schichten aufgetragen werden.



Technische Daten

Topfzeit bei 20°C:	ca. 90 min, höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit
Trocknung bei 20°C Raumklima :	mind. 12 Stunden
Dauerbetriebstemperatur:	max. 70°C
Gesamt Gewicht (Inhalt):	1,1 Kg, ausreichend für ca. 3,5 qm
Farbe:	weiß

Lieferformen	Artikel-Nr.
KB Epoxidharz Set	4-015- S22005

Das KB Epoxidharz wird im Set mit Pinsel (Länge ca. 40 cm) und einem Paar Latex-Handschuhen geliefert. Das Harz ist ab einer Umgebungstemperatur von 5°C einsetzbar.

Vorbereitung:

Die zu beschichtende Fläche ist zu **reinigen** und gründlich durch eine Oberflächenvorwärmung zu **trocknen**. Bei Materialien wie z.B. Stahl oder Kunststoff mit einer glatten Oberflächenbeschaffenheit muss vor der Beschichtung die Oberfläche mit Schmirgelleinen Korn Größe 60 oder gröber **aufgeraut werden**. Der Schleifstaub ist danach gründlich zu entfernen.

Applikation:

Der Härter wird vollständig in die Dose mit dem Flüssigkunststoff gegeben und gut umgerührt.

Die Verarbeitungszeit bei einer Umgebungstemperatur von 20°C beträgt ca. 90 Minuten.

Die Applikation erfolgt mit dem im Lieferumfang enthaltenen Pinsel. Es ist darauf zu achten, dass die Oberfläche **gleichmäßig deckend eingestrichen** wird. Die Schichtdicke beträgt ca. 0,25 mm pro Anstrich, es können bei Bedarf **bis zu drei Schichten** aufgetragen werden.

Aushärtung:

Es wird eine Umgebungstemperatur von **mindestens 5°C benötigt** um den Aushärtungsvorgang zu starten, bei 20°C wird eine Aushärtezeit von mindestens 12 Stunden benötigt. Die Aushärtung kann durch höhere Temperaturen, max. 70°C um ca. 20% beschleunigt werden, dies darf **nicht unmittelbar mit einer offenen Flamme** geschehen, da sonst Komponenten der Beschichtung verbrennen. Vor Inbetriebnahme im Trinkwasser- und Lebensmittelbereich ist die **Beschichtung mit heißem Wasser gründlich zu reinigen**.

Arbeitssicherheit:

Bei der Verarbeitung von KB Epoxidharz sind Schutzbrille mit Seitenschutz und Schutzhandschuhe zu tragen. Es ist auf eine geschlossene Arbeitskleidung zu achten. Zündquellen sind fernzuhalten. Bei unzureichender Belüftung ist ein Atemschutzgerät anzulegen.

