

# Kugelhähne aus Edelstahl

## stainless steel ball valves

Baureihe  
835

mit vollem Durchgang  
full port design

G 1/4 - G 2



Trinkwasser  
NW-6102BO0271



### Konstruktions-Merkmale

- zweiteiliges Gehäuse, verschraubt
- voller Durchgang
- ausblässichere Schaltwelle
- einstellbare Stopfbuchse
- Innengewinde nach ISO 228-1
- Entlastungsbohrung von DN25-DN50

### **Material**

Gehäuse:	Edelstahl 1.4408
Kugel:	Edelstahl 1.4408
Kugeldichtung:	PTFE
Schaltwelle:	Edelstahl 1.4401
Schaltwellendichtung:	PTFE
Griff:	Edelstahl mit grüner Kunststoffummantelung

### **Temperaturbereich**

- 20° C bis max. + 180° C  
(abhängig vom Betriebsdruck)  
Kalt- und Warmwasser

### **Verwendung**

Wasser, Öl, Druckluft, Kraftstoffe,  
Lösungsmittel, Dampf, aggressive Medien, Lebens-  
mittel, Getränke  
Trinkwasserinstallation PN10

### **Bemerkung**

Stopfbuchsmutter muß in zeitlichen Abständen  
nachgezogen werden.  
Trinkwasserzulassung nach DIN EN 13828  
und DVGW W 570

### Design features

- two - piece ball valve "screwed design"
- full port design
- blow out proof stem design
- adjustable stem packing
- female thread acc. to ISO 228-1
- vent bore from DN25-DN50

### **materials**

body:	stainless steel 1.4408
ball:	stainless steel 1.4408
ball seal:	PTFE
stem:	stainless steel 1.4401
stem packing:	PTFE
handle:	stainless steel with green plastic cover

### **working temperature**

- 20° C to max. + 180° C  
(depending on working pressure)  
cold and hot water

### **suitable for**

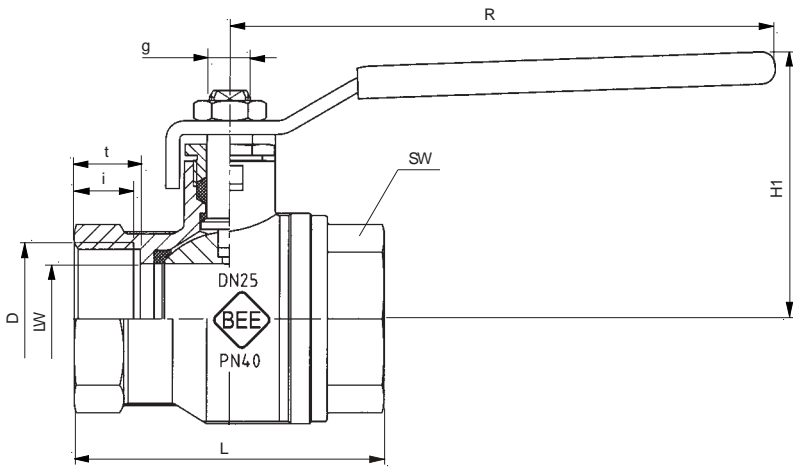
water, oil, compressed air, fuels,  
solvents, steam, aggressive mediums,  
food, beverages  
tube system for drinking water PN10

### **remark**

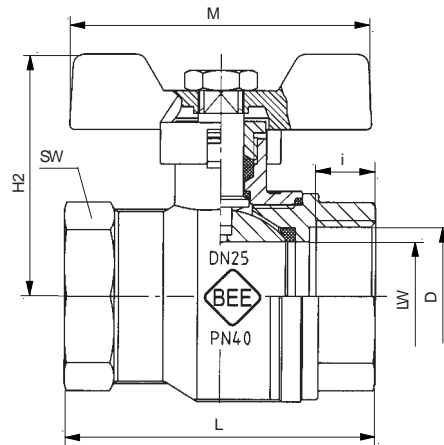
gland nut must be adjusted in intervals.

drinking water registered acc. to DIN EN 13828  
and DVGW W 570

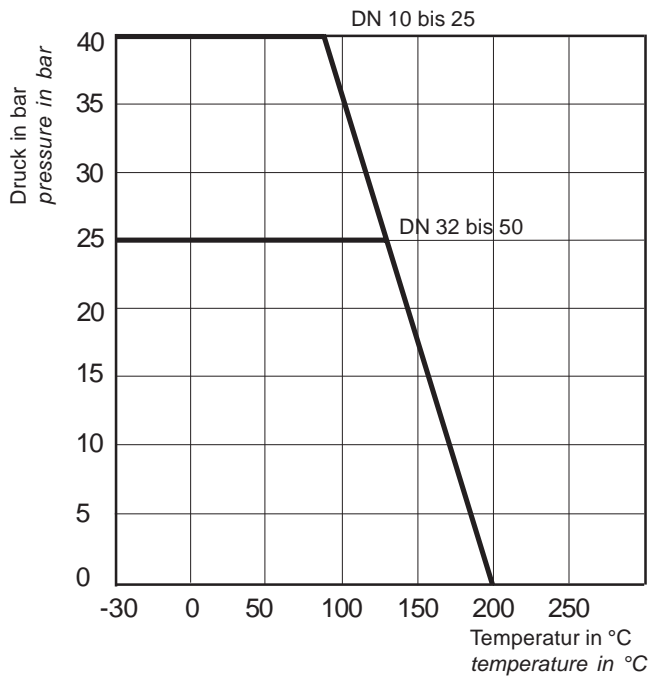
835



835.2



**Druck-Temperaturdiagramm**  
*pressure-temperature diagram*



**Bestellbeispiel**  
*ordering example*

Kugelhahn beiderseits Innen-  
gewinde mit Flügelgriff ½  
*ball valve female / female thread*  
*with T-handle ½*

**835.2 - ½**

i = nutzbare Gewindetiefe, *useable length of thread*

Maße in mm, *dimensions in mm*

DN	LW	PN (bar)	D ISO-228-1	i	t	L ± 2	g	H1 ~	R	H2	M	SW		Gewicht weight ~ kg
6	9	40	G ¼	8,5	10	40	1/4-20 UNC	40	82	40	50	20	6 kant	0,128
10	9	40	G ⅜	8,5	10	40	1/4-20 UNC	40	82	40	50	20	6 kant	0,118
15	14	40	G ½	10	11,5	50	5/16-18 UNC	45	100	44.5	60	25	8 kant	0,184
20	19	40	G ¾	11	12,5	60	5/16-18 UNC	49	100	48.5	60	31	8 kant	0,308
25	24	40	G 1	13	14,5	68	3/8-16 UNC	57	120	53	66	38	8 kant	0,458
32	30	25	G 1¼	14	15,5	80	3/8-16 UNC	62	120	58.4	66	48	8 kant	0,738
40	38	25	G 1½	16	17,5	94	M12x1,25	80	160			54	8 kant	1,235
50	47	25	G 2	17	18,5	106	M12x1,25	87	160			66	8 kant	1,970