

TANGIT

M 3000

Technisches Merkblatt

Ausgabe 01.02.2010

Seitenanzahl 3

Zweikomponentiges Expansionsharz

EIGENSCHAFTEN

- ▶ Selbstverfüllend
- ▶ Bereits nach 5 Minuten funktionsfest
- ▶ Bereits nach 30 Minuten endfest
- ▶ DVGW-zertifiziert (VP601)
- ▶ Wasserdicht in Verbindung mit M4082*
- ▶ Gasdicht (Prüfdruck 3 bar)
- ▶ Auszugs und Torsionssicher
- ▶ Thermisch belastbar (650°C für 30 Min.)
- ▶ Verrottungsfest

* Bei dauerhaft drückendem Wasser ist zusätzlich der Dichtschlauch M4082 einzusetzen (siehe auch Anlage Abb.1 und 2)

EINSATZBEREICHE

- Ein- und Mehrsparten-Hauseinführungen
- Reparatur undichter Durchführungen
- Abwasser- und Kabel-Wanddurchführungen

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die Untergründe müssen fest, sauber und frei von Trennmitteln sein. Oberflächen aus PE mit Tangit Reiniger PE/PP/PVDF oder Tangit Reinigungs-Tücher PE/PP/PVDF säubern. Anschließend mindestens zweimal mit Schmirgelpapier (ca. 240er Körnung) kreuzweise anschleifen. Schleifstaub entfernen.

VERARBEITUNG

Temperaturbereich

- Minimale Verarbeitungstemperatur: + 5°C
- Maximale Verarbeitungstemperatur: +30°C
- Optimale Verarbeitungstemperatur: +15°C - +25°C (Produkt-, Umgebungs- und Werkstück/Untergrundtemperatur)
- Bei niedrigeren Umgebungstemperaturen (<10°C): Produkt vor Gebrauch auf Zimmer-



- temperatur erwärmen. Falls nicht möglich muss mit einer deutlich verlängerten Aushärtungszeit gerechnet werden
- Nicht auf stehendes Wasser auftragen
- Feuchtes Mauerwerk beeinträchtigt nicht die Produktleistung
- Untergrund und Leitungen müssen sauber und fettfrei sein
- Hauseinführung mit Gummi-Zentrier링 einsetzen (Stopfenöffnung nach oben!)
- Bei bereits zentrisch vorliegenden Rohr kann auch die beiliegende Schablone als „Verlorene Schalung“ benutzt werden, um das Herausfließen des Expansionsharzes zu verhindern
- Kartuschenkappe abnehmen, Mischer aufschrauben und Kartusche in geeignete

- 2K – Auspresspistole („Koax“) einlegen (z.B. Tangit PP6 oder Tangit FP 520)
- Einige Kubikzentimeter (5-15) des Polyurethan – Gemisches ausdrücken (z.B. auf Papier) bis gleichmäßig gefärbtes Produkt austritt
- Mischrohre sofort in die Öffnung des Gummistopfens bzw. der „Verlorenen Schalung“ (innen/außen) einführen und Kartuscheninhalt in den Ringspalt gleichmäßig einbringen.
- Die Öffnungen auf beiden Seiten des Ringraumes können auch mit einer PE-Rundschnur geschlossen werden
- Bei nicht vollständigem Verbrauch ist die Kartusche wieder zu verschließen und kann mit einem neuen Statikmischer weiterverwendet werden

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	2K - Polyurethan	
Dichte:	1,18 – 1,22 g/cm ³	
Temperaturbeständigkeit:	+650°C, 30Min.	
Verarbeitungstemperatur:	Min.	+5 °C
	Max.	+30°C
	Optimal.	+15°C - +25°C
Funktionsfest:	5 Min.	(20°C)
Endfest:	30 Min.	(20°C)
Auszugfestigkeit.	30 kN	
Gasdicht:	Prüfdruck 3 bar	
Torsionsprüfung.	240 Nm	
Wasserdicht in Verbindung mit Dichtschauch M 4082	Prüfdruck 1 bar	

WICHTIGE HINWEISE

Reinigung der Haut:

Nach Hautkontakt Harz sofort abschaben, mit Wasser und Seife waschen. Das gehärtete Harz kann von der Haut nur noch mechanisch entfernt werden. Haut anschließend einfetten.

Lagerung

Stehend, kühl, trocken, frostfrei

Lagerstabilität

15 Monate bei 20°C

FACHINFORMATIONEN

2K – Kartusche mit 150ml Inhalt (ergibt ca. 750ml expandiertes Harz).

2K – Kartusche mit 300ml Inhalt (ergibt ca. 1,5Liter expandiertes Harz).

Kurzzeichen	Gebindegrößen
TE150	10 Kartuschen à 150ml +10 Statikmischer incl. Verlängerungsröhrchen + 2 Ausschubstößel + 2 Schablonen „Verlorene Schalung“ + Technisches Merkblatt
TE300	6 Kartuschen à 300ml +6 Statikmischer incl. Verlängerungsröhrchen + 2 Schablonen „Verlorene Schalung“ + Technisches Merkblatt

Statikmischer und Verlängerungsröhrchen sind als separate Artikel erhältlich.

PRODUKTSICHERHEIT

Schutzmaßnahmen:

Siehe Kartuschenetikett und Sicherheitsdatenblatt. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter <http://mysds.henkel.com> erhältlich.

ENTSORGUNG

Ausgehärtetes Polyurethan ist kein Gefahrstoff mehr, Reste davon können zum Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Abfallschlüssel/ EAK-Code auf Anfrage. Nur restentleerte Gebinde der Wiederverwertung zuführen.

Anlage

Abbildung 1.

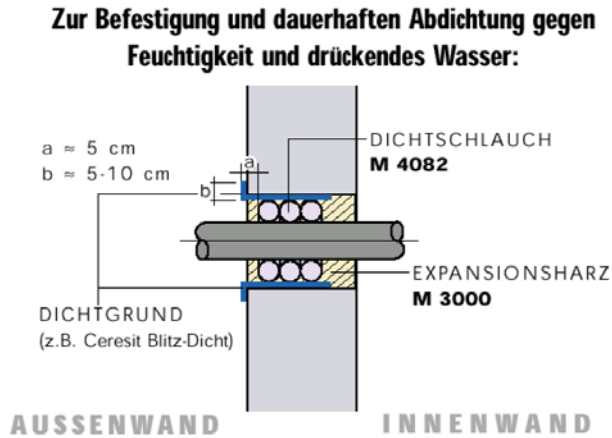
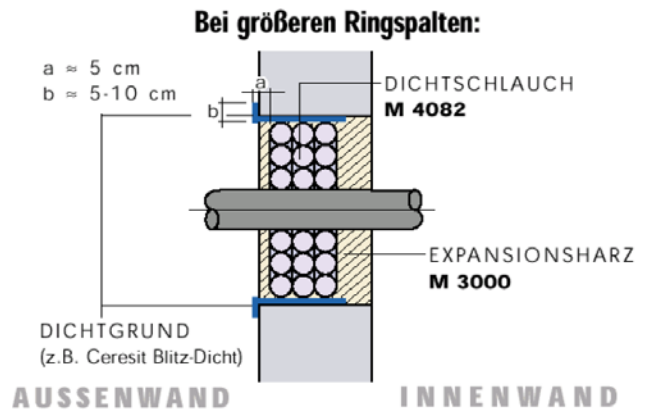


Abbildung 2.



Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0 www.tangit.de

