

Vexve 100 DN 10 - 250

Steel, with welded/welded ends

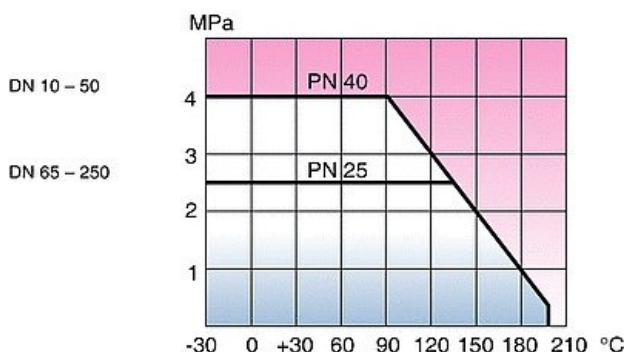
Material

Body:	Steel EN 10217-2 P235GH (1.0345)
Ball:	Stainless steel, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
Stem:	Stainless steel, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
Stem seals:	FPM
Ball seals:	Carbonized PTFE
Handle:	DN 10 - 250 Galvanized steel

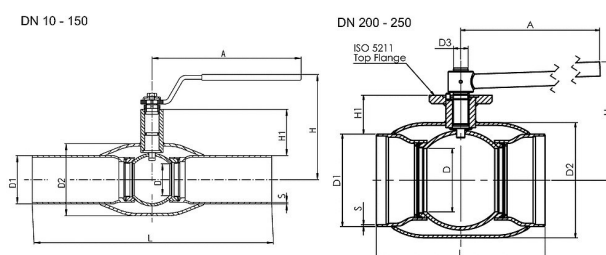
We recommend manual gear operation for DN 150 - 250.

Operating conditions

Temperature: -30 °C - +200 °C
Below 0 °C contact manufacturer



Not for steam



DN	PN	Product No.	D	D1	D2	D3	S	H	H1	A	L	ISO 5211	Kv	Kg
10	40	100 010	10	17,2	33,7	-	2,0	100	23	120	230	-	8	0,5
10	40	100 010/H	10	17,2	33,7	-	2,0	129	50	120	230	-	8	0,6
15	40	100 015	10	21,3	33,7	-	2,0	100	23	120	230	-	8	0,5
15	40	100 015/H	10	21,3	33,7	-	2,0	129	50	120	230	-	8	0,5
20	40	100 020	15	26,9	42,4	-	2,3	100	24	120	230	-	14	0,7
20	40	100 020/H	15	26,9	42,4	-	2,3	129	50	120	230	-	14	0,7
25	40	100 025	20	33,7	48,3	-	2,6	105	40	150	230	-	25	1
25	40	100 025/H	20	33,7	48,3	-	2,6	112	50	150	230	-	25	1
32	40	100 032	25	42,4	60,3	-	2,6	105	39	150	260	-	41	1,4
32	40	100 032/H	25	42,4	60,3	-	2,6	115	50	150	260	-	41	1,4
40	40	100 040	32	48,3	76,1	-	2,6	125	59	190	260	-	65	1,9
50	40	100 050	40	60,3	88,9	-	2,9	130	59	190	300	-	103	2,7
65	25	100 065	50	76,1	114,3	-	2,9	180	71	280	300	-	180	4,2
80	25	100 080	65	88,9	139,7	-	3,2	190	77	280	300	-	290	5,5
100	25	100 100	80	114,3	168,3	-	3,6	220	92	280	325	-	470	8,3
125	25	100 125	100	139,7	177,8	-	4,0	245	95	420	325	-	830	13,3
150	25	100 150	125	168,3	219,1	-	4,5	265	103	600	350	-	1150	18,5
200	25	100 200	150	219,1	273,0	35	4,5	260	92	900	400	F12	1750	39
250	25	100 250	200	273,0	355,6	40	5,0	334	108	1200	530	F14	3200	74